



RIAFFILATURA E RIGENERAZIONE UTENSILI



V. 02

UOP S.p.A.

Sede operativa, legale e amministrativa

Via Vittorio Emanuele II, 30
25030 Roncadelle (BS) Italy
Tel. +39 030 27821 | Fax +39 030 2782099
info@uop.it | servizio.clienti@uop.it | customer.service@uop.it
www.uop.it | www.megatool.it

UOP S.p.A | Cellatica

Tools & PVD coatings

Unità di Cellatica (BS)

Via Caporalino, 15
25060 Cellatica (BS) Italy
Tel. +39 030 2782640
servizio.clienti.cellatica@uop.it

UOP S.p.A | Veneto

Tools & PVD coatings

Unità di Campodarsego (PD)

Via Caltana, 120/C
35011 Campodarsego (PD) Italy
Tel. +39 049 9201558
servizio.clienti.veneto@uop.it

SINCE 1966

UOP S.p.A. è un'azienda produttrice di utensili integrali per asportazioni di truciolo.

Fondata nel 1966, dal 2003 è membro del Gruppo IMC.

Grazie ad una storia di crescita continua è ora una realtà apprezzata a livello internazionale.

La sede centrale di Roncadelle (Brescia) ospita i reparti di progettazione, produzione, R&D, magazzino e logistica, amministrativo, commerciale e marketing. UOP Cellatica e UOP Veneto sono le due nuove unità operative con le quali l'azienda punta a consolidare ulteriormente la propria presenza sul mercato nazionale.



QUALITY ASSURANCE

Consapevoli che la completa soddisfazione del cliente è requisito essenziale per il successo dell'azienda, nel 1997 UOP S.p.A. ha ottenuto la certificazione per il **Sistema di Qualità ISO 9001** e dal giugno 2008 quella del sistema di gestione per la **Qualità Serie Aerospaziale EN9100**, standard di eccellenza riconosciuto a livello globale ed ulteriore conferma del nostro impegno verso la nostra clientela.



UTENSILI STANDARD

La gamma di utensili standard prodotti da UOP S.p.A. rappresenta una delle proposte più complete sul mercato e comprende: frese cilindriche, punte, alesatori ed allargatori in **metallo duro integrale** e frese cilindriche e con foro, alesatori, allargatori, svasatori, frese coniche, frese di forma ed utensili vari in **acciaio da polveri** e **HSS-E**.

Nuovi ed innovativi articoli vengono introdotti ogni anno con l'obiettivo di offrire al mercato soluzioni all'avanguardia, anche nelle lavorazioni più gravose. Un eccellente livello di disponibilità a stock e l'utilizzo di magazzini automatici ci aiutano a fornire un veloce ed efficiente servizio di evasione ordine e spedizione, con consegna entro il giorno successivo in tutti i paesi europei.

UTENSILI SPECIALI

La progettazione e la realizzazione di utensili speciali hanno sempre rappresentato un elemento centrale nelle strategie di UOP S.p.A. e si sono rivelate vero vantaggio competitivo per l'azienda.

Produciamo utensili speciali in **metallo duro integrale** e **acciaio da polveri** e **HSS-E**, con qualunque tipo di profilo e tolleranze millesimali, che otteniamo grazie all'utilizzo di macchine CNC di ultima generazione, come pure di un sistema di misurazione ottico di altissima precisione usato per i controlli durante il processo produttivo e nella fase di controllo finale.

L'applicazione delle procedure previste dal Sistema Qualità EN9100 permette un'accurata gestione dei dati e la conseguente possibilità di ottenere una sicura ripetibilità del processo e quindi dei prodotti.

RICERCA E SVILUPPO

*AEROSPACE, AUTOMOTIVE,
POWER GENERATION,
MEDICAL, DIES AND MOULDS,
GENERAL MACHINING*

La nostra filosofia prevede l'impegno costante a migliorare la qualità e la performance dei nostri utensili e continui investimenti in Ricerca e Sviluppo (un importo pari al 5% del fatturato viene destinato annualmente a quest'area). Un team di specialisti si dedica alla selezione delle migliori materie prime disponibili sul mercato, allo studio di nuove geometrie e nuove tecniche di rivestimento PVD, utilizzando centri di lavoro CNC dedicati.

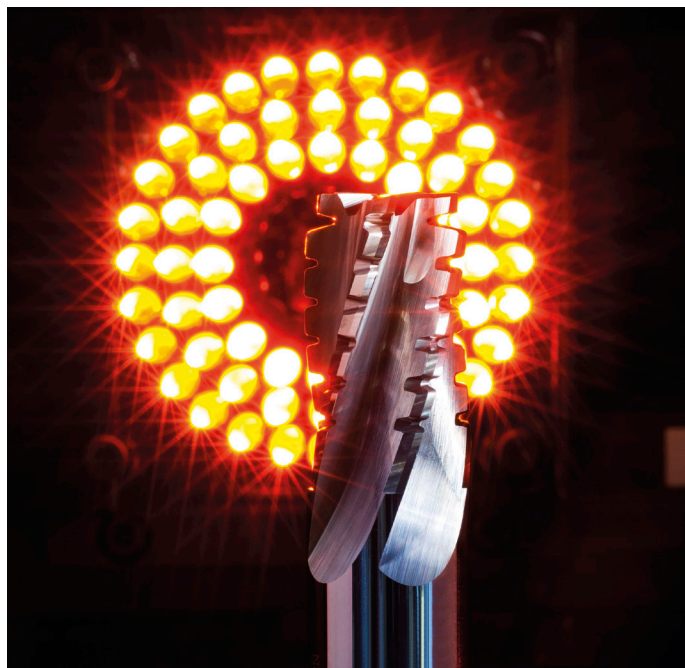
Una stretta collaborazione con i nostri clienti e partner ci permette di confrontarci con le specifiche esigenze dei diversi settori industriali (Aerospaziale, Automobilistico, Energia, Medica, Stampi, Meccanica Generale) e proporre soluzioni pratiche ed efficienti intese ad introdurre vantaggi tangibili in termini di produttività.



RIVESTIMENTI PVD

I centri UOP sono dotati di prestigiosi reparti per la deposizione di rivestimenti PVD (Physical Vapour Deposition) su utensili per asportazione di truciolo dove, per mezzo di macchinari dalle più recenti tecnologie, si eseguono coating adeguati ad ogni esigenza di lavorazione: **dal classico TiN, all'ultima generazione HDP (High Density Plasma) sviluppata per le altissime prestazioni.**

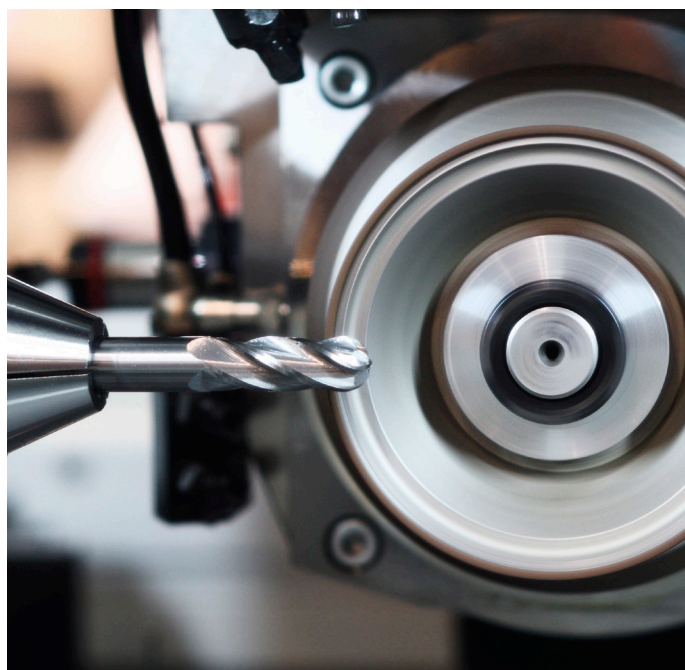
Il ciclo per rivestire un utensile si compone di varie fasi: la pulizia iniziale e la preparazione pre-rivestimento per rimuovere oli e impurità dovute alla affilatura, il rivestimento che ricopre l'utensile, l'eventuale lucidatura post-trattamento per esaltare ulteriormente le prestazioni di ciascuna ricopertura. Il controllo finale garantisce la qualità del rivestimento e di tutto il ciclo produttivo.



RIAFFILATURA UTENSILI

Dotati di sofisticate tecnologie e di moderni macchinari CNC e gestiti da personale competente ed esperto, le sedi UOP Cellatica e UOP Veneto sono centri di eccellenza per la riaffilatura di utensili in metallo duro integrale e acciaio da polveri e HSS-E con ogni geometria.

Punte, frese, alesatori e ogni altro utensile possono quindi essere riaffilati e utilizzati nuovamente, eliminando l'usura dovuta a stress meccanici e termici generata durante l'uso dell'utensile.



RIGENERAZIONE UTENSILI

I centri di Cellatica (BS) e di Campodarsego (PD) dispongono di evolute apparecchiature che, con l'ausilio di telecamere digitali, sono in grado di rilevare automaticamente le quote in ogni parte dell'utensile consentendo di ottenere risultati di alta precisione.

Le macchine a controllo numerico CNC eseguono il più fedele ripristino delle peculiari caratteristiche di ciascun utensile, replicandolo nel totale rispetto delle geometrie e dei profili originali e rigenerandolo completamente.





www.uop.it